



Toimitusjohtaja Jan Tapanainen toivotti tervetulleeksi tapahtumaan ja kertoi ajankohtaisista kuulumisista.

KARI HARJU
TEKSTI & KUVAT

Pivatic Oy järjesti loka-marraskuun vaiheessa Hyvinkäällä perinteisen Open House-tapahtumansa. Tapahtuma tarjosi kävijöille tietoa niin yrityksestä, sen toiminnasta kuin tuotteistakin. Live-esittelyssä nähtiin asiakastarpeen mukaan koottu linja keloilta tapahtuvaan lävistykseseen ja leikkaukseen.



Dynaamisen nestauksen periaatteita esitteli Pivaticin tekninen johtaja Mika Virtanen.

KUVA: ELLI HEIMONEN

Pivatic Open House

Ajankohtaista tietoa, uusi automaatiolinja esittelyssä

Pivatic on ohutlevyteknologian valmistaja, minkä tuotannon keskiössä ovat automaattiset ohutlevyvalmistusratkaisut varsinkin keloilta tapahtuvaan valmistukseen.

Hyvinkäällä Open Housen avasi toimitusjohtaja Jan Tapanainen, ja ohjelma koostui teknologiaesittelyistä, joissa käsiteltiin lähemmin mm. Pivaticin kelanestauksen periaatetta.

Keloilta tapahtuva valmistus mahdollistaa tehokkaan nestauksen, mikä on keskeinen tekijä niin yksilöllisen tuotannon kuin merkittävien materiaalisäästöjenkin

taustalla.

Pivatic on panostanut runsaasti nestauksen kehittämiseen ja kehittänyt eteenpäin dynaamista nestauksia yhdessä linjojen leikkaus ja lävistysteknologian kanssa, minkä kautta mahdollistuu tuotteiden tehokas ja tarvittaessa hyvin yksilöllinen valmistus kit-tyyppisesti.

Pivaticin dynaamisen nestauksen periaatteita esitteli tapahtumassa Pivaticin tekninen johtaja Mika Virtanen. Muissa tietoisuissa teemoina käsiteltiin ohjelmistopuolen ratkaisuja sekä simulaatiomahdollisuuksia. Lisäksi esillä olivat mm- huolto ja

etätukisovellukset sekä ajankohtaiset yritys yhteistyökohteet. Yksi niistä on keloilta tapahtuvaan laserleikkaukseen liittyvä yhteistyö.

Tuotantolinja liveinä

Pivatic esittelee Open House -tapahtumissaan ajankohtaisia asiakkaille toimitettavia linjaratkaisuja liveinä. Näin tälläkin kerralla, ja kiintopiste tapahtumassa oli PivaPunch PCC125 TT CTW300 -linja keloilta tapahtuvaan valmistukseen.

Linjan alussa tapahtuu kelankäsittely kahdella kelalavaunulla ja sen jälkeen lin-

jalla seuraavat kelanpurkulaitte, oikaisulaite, servolävistys sekä rainan katkaisuleikkuri. Tämän jälkeen levy kääntetään ympäri kääntörummussa, mikä jälkeen tapahtuu leikkaus leveysuunnassa. Lopussa on pinontalaite.

”Oleellista prosessissa on lävistys kelamateriaalilta. Leikkaustoimet tapahtuvat lävistysprosessin jälkeen omana vaiheena, joka nopeuttaa kokonaisvaltaista läpimenoaika”, kertoo myyntipäällikkö Jukka Heimonen.

Uutuuslinja matkaa espanjalaiselle kalustevalmistajalle, ja linjalla tehdään

mm. postilogistiikan pakettiautomaatteja. Linjaan integroidaan taivutusautomaatti asiakkaan tehtaalta.

Pivaticin Open House toteutettiin kaksipäiväisenä tapahtumana englanniksi ja suomeksi.

Uuden linjan lisäksi tarjolla oli mahdollisuus tutustua myös Pivaticin muuhun valmistukseen ja tuotantotiloihin. Pivatic-tuotteista tapahtumassa olivat lähemmin esillä myös PivaShear-leikkauratkaisut sekä uusista taivutusautomaateista MPB Multitool Profile Bender.

Pivaticin liikevaihto oli viime tilikaudella noin 14 mil-

joonaa euroa ja yrityksen palveluksessa oli 65 henkilöä. Kaiken tuotantonsa Hyvinkäällä tekevä Pivatic kuuluu samaan Ursviken Group Oy konserniin ruotsalaisen särmäyspuristimien valmistajan Ursviken Technology AB kanssa.

Toimitusjohtaja Jan Tapanainen mukaan aivan viime vuosina materiaalikustannusten nousu on aiheuttanut haasteita, mutta kehitys markkinoilla on ollut myönteistä. Pivatic on kansainvälinen toimija, tuotteiden markkinat ovat kotimaan ja Euroopan ohella vahvasti mm. Pohjois-Amerikassa.



Automaatiolinja esittelyssä: PivaPunch PCC125 TT CTW300 -linja keloilta tapahtuvaan valmistukseen nähtiin tapahtumassa toiminnassa.

KUVA: ELLI HEIMONEN



Uusia piirteitä: Tuotannon seuranta tapahtuu kätevästi Line Controllerin kautta screeniltä.